

Российская федерация
г. Псков

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
"АВТОСПЕЦБОРУДОВАНИЕ"



**ПОДЪЕМНИК СТАЦИОНАРНЫЙ
ДЛЯ ГРУЗОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ**

МОДЕЛИ ПС-16

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ПС-16 00.00.000 РЭ

Сертифицирован на безопасность
Сертификат соответствия
№РОСС RU.АЯ27.В14949

Перв. примен.
ПС-16 00.00.00.000

Справ. №

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

а) перед эксплуатацией необходимо внимательно ознакомиться с ЭД на изделие;

б) РЭ должно постоянно находиться с изделием.

ВНИМАНИЕ!

См. раздел РЭ "Подготовка изделия к использованию"

"Техническое обслуживание"

1. Проверить наличие масла в редукторах приводов подъема и при необходимости долить по уровень контрольного отверстия, затем из пробки заливного отверстия выкрутить винт М5 для обеспечения выхода газов из полости редуктора в процессе работы подъемника.

2. Произвести смазку узлов подъемника.

Задние и боковые ролики кареток прошприцевать консистентной смазкой, подведя пресс-масленки роликов к отверстиям в колонне.

Опорные подшипники грузоподъемных винтов смазать консистентной смазкой.

Грузоподъемные винты смазать смазкой №158М ТУ38.301-40-25-94.

По вопросам приобретения смазки №158М обращаться в ОАО «РУССКАЯ СМАЗОЧНАЯ КОМПАНИЯ», тел. (495) 243-31-23.

Подп. и дата

Подп. и дата

Инв.№ дубл.

Взам.инв.№

Подп. и дата

Инв.№ подл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреев			
Пров.	Алексеев			
Н.контр.	Авдониин			
Чтв.	Алексеев			

ПС - 16.00.00.000 РЭ		
Подъёмник стационарный для грузовых автомобилей	Лит.	Лист
	А	2
		Листов
		32
ОАО «АСО»		

2. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

- 2.1. Подъемник стационарный для грузовых автомобилей модель ПС-16 изготовлен " ____ " _____ 200 ____ г. Псковским ОАО "Автоспецоборудование", заводской номер _____.
- 2.2. Подъемники мод. ПС-16 сертифицированы на безопасность, сертификат соответствия № РОСС RU.АЯ 27.В14949.
- 2.3. Подъемник предназначен для вывешивания за раму грузовых автомобилей собственной массой до 16 т. при выполнении работ по их техническому обслуживанию и техническому ремонту.
- 2.4. Подъемник может эксплуатироваться в помещениях отвечающим требованиям категории размещения 4 при климатическом исполнении "УХЛ" ГОСТ 15150-69.
- 2.5. Руководство по эксплуатации распространяется на подъемник стационарный для грузовых автомобилей, модели ПС-16 соответствующий требованиям ТУ4571-043-03084090-98.

Инв № табл		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв № дубл.		Подп. и дата		
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС - 16 . 00.00.000 РЭ					Лист
										3

3. ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

3.1. Основные технические параметры и характеристики изделия приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Тип	стационарный
Вид привода	электромеханический
Количество стоек	4
Грузоподъемность, максимальная, т не более:	
подъемника	16
стойки	4
Способ подъема	За раму
Установленная мощность, кВт не более	8,8
Скорость подъема м/с	0,0083
Скорость опускания м/с	0,0083
Высота подъема подхватывающих элементов над уровнем пола, мм	
максимальная, не более	2100
минимальная, не менее	410
Масса, кг, не более	2550
Габаритные размеры стойки, мм, не более	
длина	600
ширина	735
высота	2965
Установленная безотказная наработка, ч, не менее	1000
Установленный срок службы, лет, не менее	8
Сведения о содержании драгоценных материалов: серебро г.	22,8895

Инв.№ подл.	Подп. и дата
Взам.инв.№	Инв.№ дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ПС-16.00.00.000 РЭ

Лист

4

4. КОМПЛЕКТНОСТЬ

4.1. Составные части изделия приводятся в таблице 2.

Таблица 2

Обозначение	Наименование	Количество
ПС-16.21.00.000	Стойка	1
-01	Стойка	1
-02	Стойка	1
-03	Стойка	1
ПЛД-5.11.00.000	Плита	4
П150 00.00.200	Крышка	1
П150 02.00.000	Башмак	1
ПС-16.04.00.000	Балка поворотная	2
ПС-16.04.00.000-01	Балка поворотная	2
ПС-16.05.01.000	Балка поперечная	2
П150 10.01.000	Подхват левый передний для КамАЗ	1
П150 10.02.000	Подхват правый передний для КамАЗ	1
П150 10.03.000	Основание	2
П150 10.04.000	Основание	2
П150 10.05.000	Подхват	2
П150 10.07.000	Подхват	2
ПС-16.00.00.001	Ось (вставлена в балку поворотную) и зафиксирована оседержателем ПС-10.00.00.002 и двумя болтами М10х25 с шайбами 10.65Г.	4

Инв.№ подл.	Подп. и дата
	Инв.№ дубл.
Взам.инв.№	Подп. и дата
	Инв.№ дубл.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ПС - 16.00.00.000 РЭ

Лист

5

Продолжение таблицы 2

Обозначение	Наименование	Количество
	Болт М24-6gx60 ГОСТ 7798-70 (вкручены в плиты)	24

4.2. Эксплуатационная документация

4.2.1. Руководство по эксплуатации,
ПС-16.00.00.000 РЭ, экз.

1

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	ПС - 16.00.00.000 РЭ	Лист
						6
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Выбор режима управления осуществляется переключателем SA1, который установлен на дверце шкафа стойки № 1.

При выборе режима попарного включения электродвигателей стоек сигнальные лампы HL2 на дверце шкафа и на посту управления - погашены.

При выборе режима одновременного включения электродвигателей стоек сигнальные лампы HL2 на дверце шкафа и на посту управления - светятся.

Для одновременного включения всех 4-х двигателей необходимо включить переключатель SA1. При этом окажется под напряжением реле KV1. Контакт KV1 (1-50) включает сигнальные лампы HL2 и HL3. Контакты KV1 (11-15) и (19-25) подготавливают цепи одновременного включения магнитных пускателей на ход "ВВЕРХ" или ход "ВНИЗ".

При нажатии на кнопку SB1 (на дверце шкафа) или SB3 (на посту управления) силовые контакты магнитных пускателей KM1, KM3, KM5, KM7, включают электродвигатели стоек подъемника M1...M4 на ход "ВВЕРХ".

Конечные выключатели SQ1...SQ4 ограничивают ход подъемника "ВВЕРХ". При нажатии на конечный выключатель любой стойки отключаются двигатели всех стоек.

При нажатии на кнопку SB2 (на дверце шкафа) или SB4 (на посту управления) силовые контакты магнитных пускателей KM2, KM4, KM6, KM8 включают электродвигатели стоек на ход "ВНИЗ"

.Конечные выключатели SQ5...SQ8 ограничивают опускание. При нажатии на выключатель конечный SQ5 отключается электродвигатель первой стойки. При нажатии на выключатель конечный SQ6 отключается электродвигатель второй стойки, SQ7 - третьей и SQ8 - четвертой стойки.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	<p style="text-align: center;">ПС - 16.00.00.000 РЭ</p>	Лист
						8
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

При выключенном переключателе SA1 реле KV1 обесточено, контакты KV1 (1-50), (11-15) и (19-25) разомкнуты, сигнальные лампы HL2 и HL3 погашены.

При нажатии на те же кнопки управления SB1...SB4 происходит попарное включение электродвигателей стоек на ход "ВВЕРХ" или "ВНИЗ".

Защиту электродвигателей от перегрузок осуществляют реле электро-тепловые трехфазные КК1...КК4, которые установлены на пускателях. При срабатывании какого-либо из них размыкается его контакт в цепях управления и двигатели стоек отключаются.

Защита двигателей от коротких замыканий осуществляется электромагнитными максимальными расцепителями, встроенными в автомат QF1, а цепей управления - предохранителями FU1.

Инв.№ подл.	Подп. и дата				Инв.№ дубл.	Подп. и дата				Лист
	Взам. инв.№					Инв.№ дубл.				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС - 16.00.00.000 РЭ					

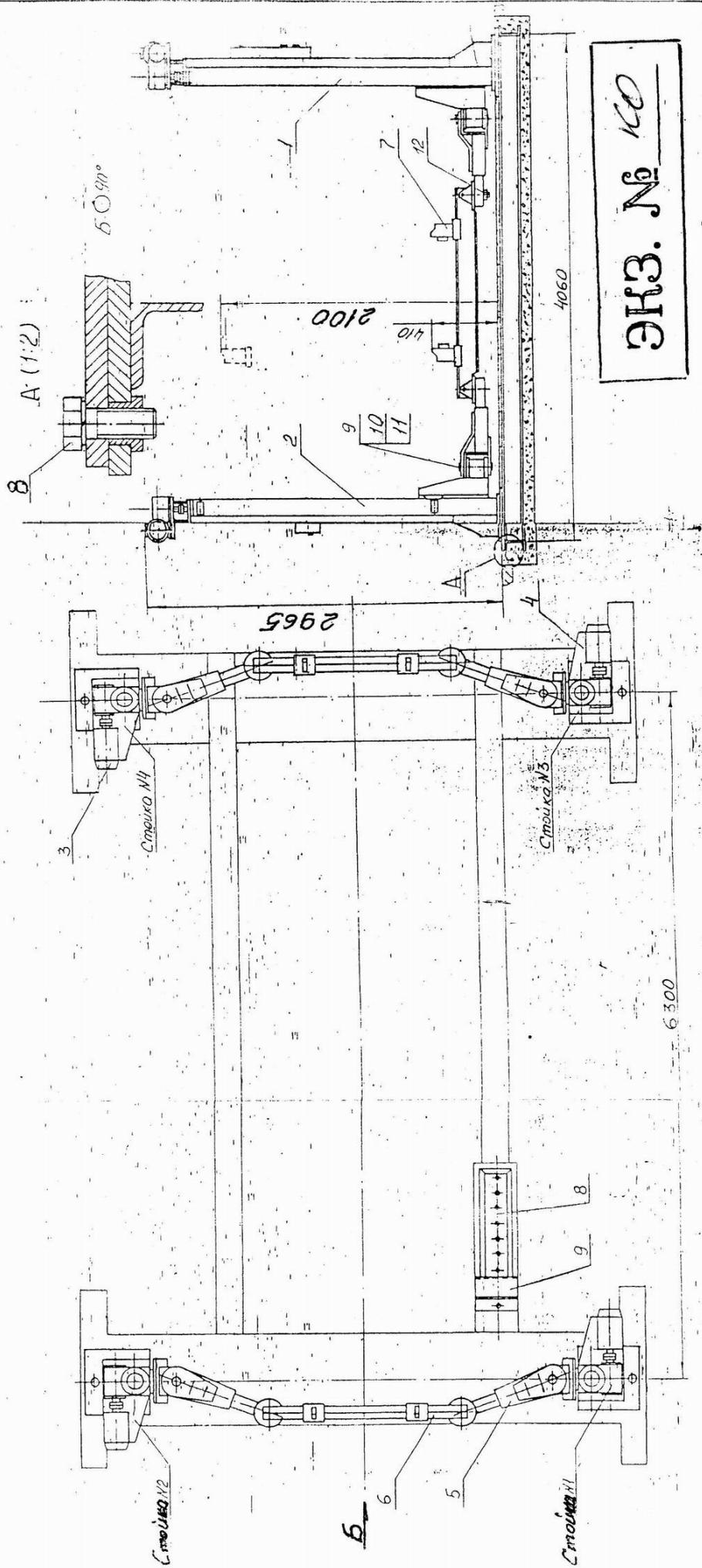


Рис. 1 Подъемник П. 16. Общий вид

ЛС16.00.00.000.РЭ

7	Л. 1.14	Л. 1.14	Л. 1.14
8	Л. 1.15	Л. 1.15	Л. 1.15
9	Л. 1.16	Л. 1.16	Л. 1.16
10	Л. 1.17	Л. 1.17	Л. 1.17
11	Л. 1.18	Л. 1.18	Л. 1.18
12	Л. 1.19	Л. 1.19	Л. 1.19

**ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ
К СХЕМЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ**

Поз. обозначение	Наименование	Количество
FU1	Предохранитель ПРС-10У3-П плавкая вставка ПВД1-2У3 , ТУ16-522.112-74	1
HL1...HL3	Арматура светосигнальная ЭСА-12 УХЛ4, 220 В, ТУ-БРКС3496-12к220	3
KM1...KM8 KK1...KK4	Пускатель ПМ12-010600У3 220 В, 50 Гц, 5 А, 4з+2р ТУ16-89 ИГФР.644.236.033ТУ	4
KV1	Контактор-реле ПМ12-004400У3А 220 В, 50 Гц, 4з , ТУ16-89 ИГФР.644.236.033ТУ	1
M1...M4	Электродвигатель АИР90 L4 380 В, 50 Гц, 1500 об/мин, 2,2 кВт ТУ РБ-05755950-420-93	4
QF1	Выключатель автоматический ВА51Г 25-340010Р20 УХЛ3 380 В, 50 Гц, 20 А, 7In , ТУ16-522.157-83	1
SA1	Переключатель ПЕ011У3, исп. 2, "С" ТУ16-526.408-82	1
SB1...SB4	Выключатель КЕ011У3, исп. 2, чёрный "С" ТУ16-642.015-84	4
SQ1...SQ8	Выключатель путевой ВПК2111БУ2 ТУ3428-001-35481912-96	8

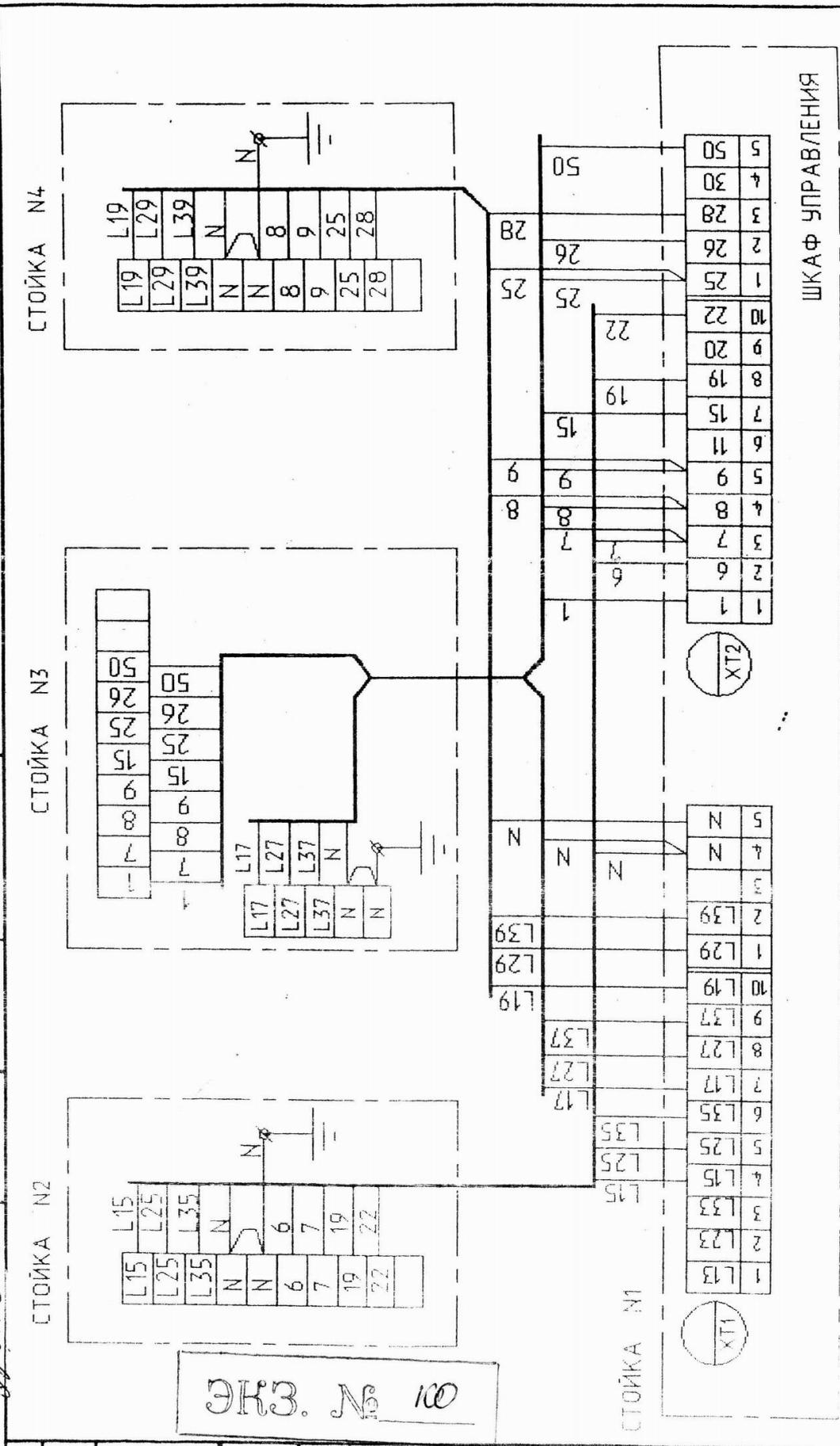
Инв.№ подл.	Подп. и дата
	Инв.№ дубл.
Изм	Взам.инв.№
	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПС - 16 00.00.000 ПС

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
20.000	29.01.03 05.			

ЭЗЗ. № 100



ШКАФ УПРАВЛЕНИЯ

Рис.4
Схема электрическая соединений

Сечение жил силовых проводов, соединяющих шкаф управления со стойками, (маркировки с буквами N) выполнять проводам с медными жилами сечением не менее 1,5 кв. мм.

6.3.8. Проверить наличие масла в редукторах приводов подъёма и, при необходимости, долить свежее автомобильное трансмиссионное масло до уровня контрольного отверстия. Далее, из пробки заливного отверстия редуктора выкрутить винт М5 для обеспечения выхода газов из полости редуктора.

6.3.9. Произвести смазку узлов подъёмника. Оси опорных роликов кареток прошприцевать консистентной смазкой типа ВНИИ НП-222 ГОСТ 14068-68, подведя пресс-маслёнки роликов к отверстиям в стойке.

Опорные подшипники стоек смазать консистентной смазкой типа ВНИИ НП-222 ГОСТ 14068-68.

Грузоподъёмные винты смазать смазкой №158М ТУ 38.301-40-25-94 (изготовитель АО Ростовская инженерная компания по производству смазочных материалов, г. Ростов-на-Дону)

6.3.10. Установить на каретки балки поворотные (рис. 1). Вставить в проушины балок и кареток оси 9. Оси застопорить пластинами 10, завернув болты 11. На балки поворотные установить балки поперечные 6, закрепив их гайками 12.

6.3.11. Провести полное освидетельствование подъёмника в соответствии с требованиями техники безопасности и пробные подъёмы автомобиля.

Инв.№ подл.	Подп. и дата				Инв.№ дубл.	Подп. и дата				Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Инв.№ подл.	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС - 16.00.00.000 РЭ	Лист
	16																			

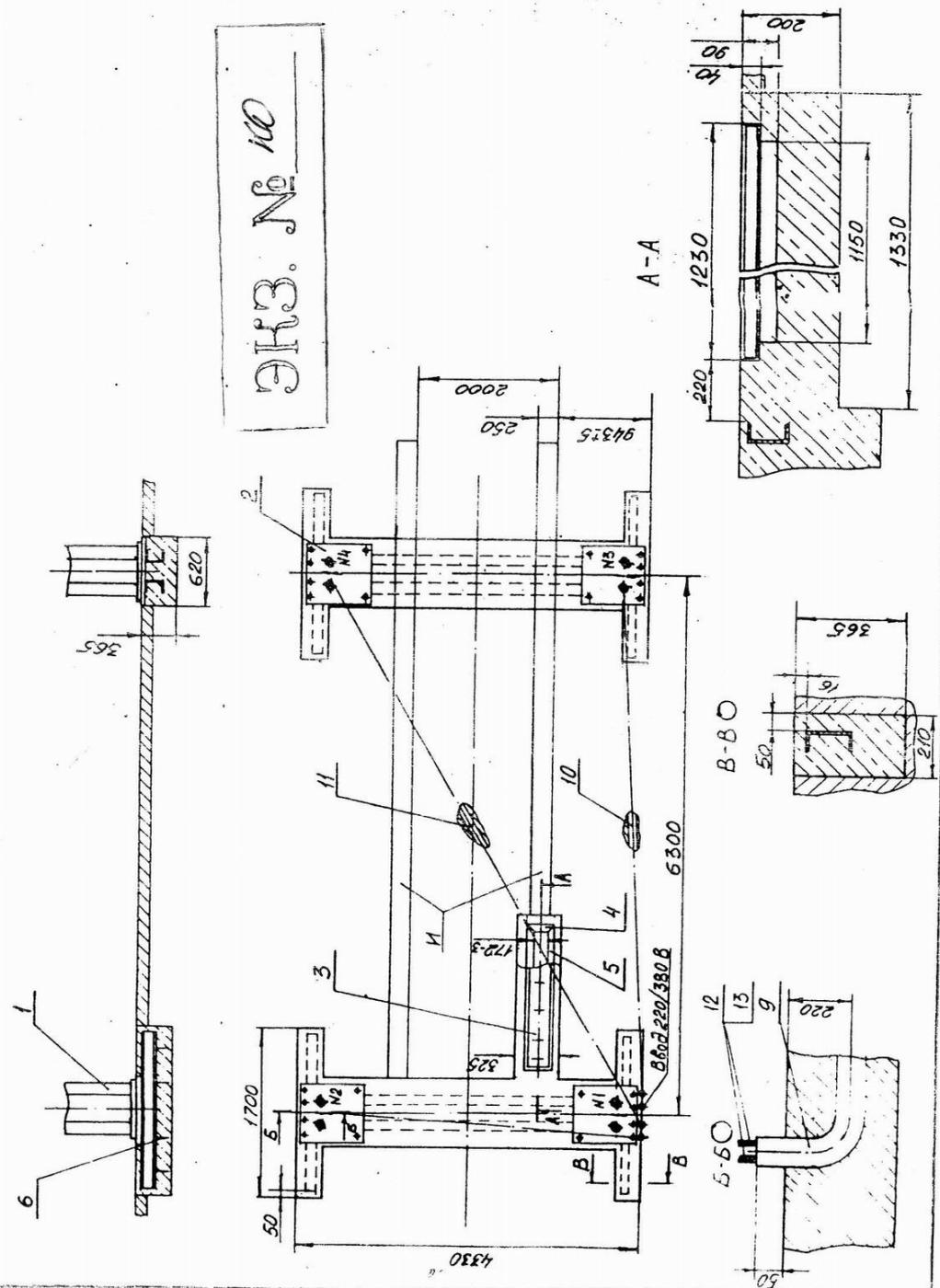
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
1	ПС-16.00.00.000	Полышек для грузовых автомобилей		
2	ПМД-5.11.00.000	Плита	4	см.р.
3	П150.00.00.200	Крышка	1	см.р.
4		Уголок ст.3-3 ГОСТ 535-78	2	см.р.
5		Уголок ст.3-3 ГОСТ 535-78	2	см.р.
6		Болт фундаментный	16	см.р.
7		Круч. ст.3-3 ГОСТ 2590-88		
8		Швеллер ст.3-3 ГОСТ 8240-80	4	см.р.
		L = 3940 ± 3 мм		
		Швеллер ст.3-3 ГОСТ 8240-80		
		L = 1600 ± 3		
		Труба 25 × 3,2 ГОСТ 3262-75		
9		L = 4800 ± 8 мм	1	
10		L = 6900 ± 12 мм	1	
11		L = 8200 ± 12 мм	1	
12		Провода ГОСТ 6323-79		
		ПВЗ 1	240 м	
13		ПВЗ 1,5	80 м	

1. Детали поз. 4-13 с извещением не поставляются.
2. Покрытые поверхности поз. 9, 10, 11 и материалы по ГОСТ 9640-75 У, УМ4
3. Длины деталей поз. 9, 10, 11 и материалы по уточнить при монтаже

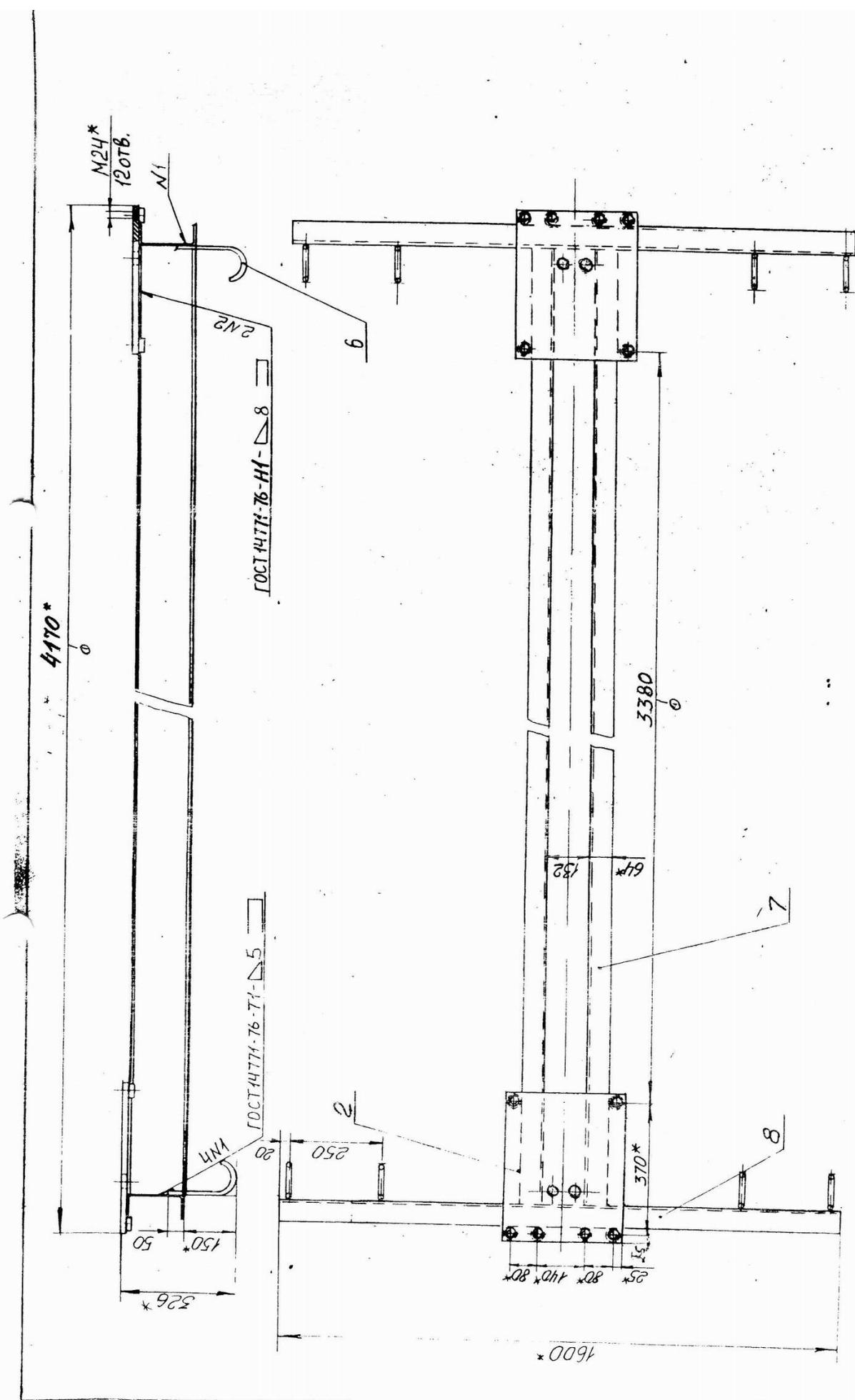
Рис. 5 Монтажный чертеж

Лист 1 из 1
 17
 ПС-16.00.00.000.РЗ

ЭЧЗ. № 10



80000 от 9.10.2006



ЭКЗ. № 100

Рис. 6 Рама

Исполнитель: [Signature] Проверил: [Signature] Утвердил: [Signature]

№	Дата	Исполнитель	Проверил	Утвердил
1				
2				
3				
4				
5				

ПС-16.00.00.000 РЭ

Крышка поз. 3 условно не показана.

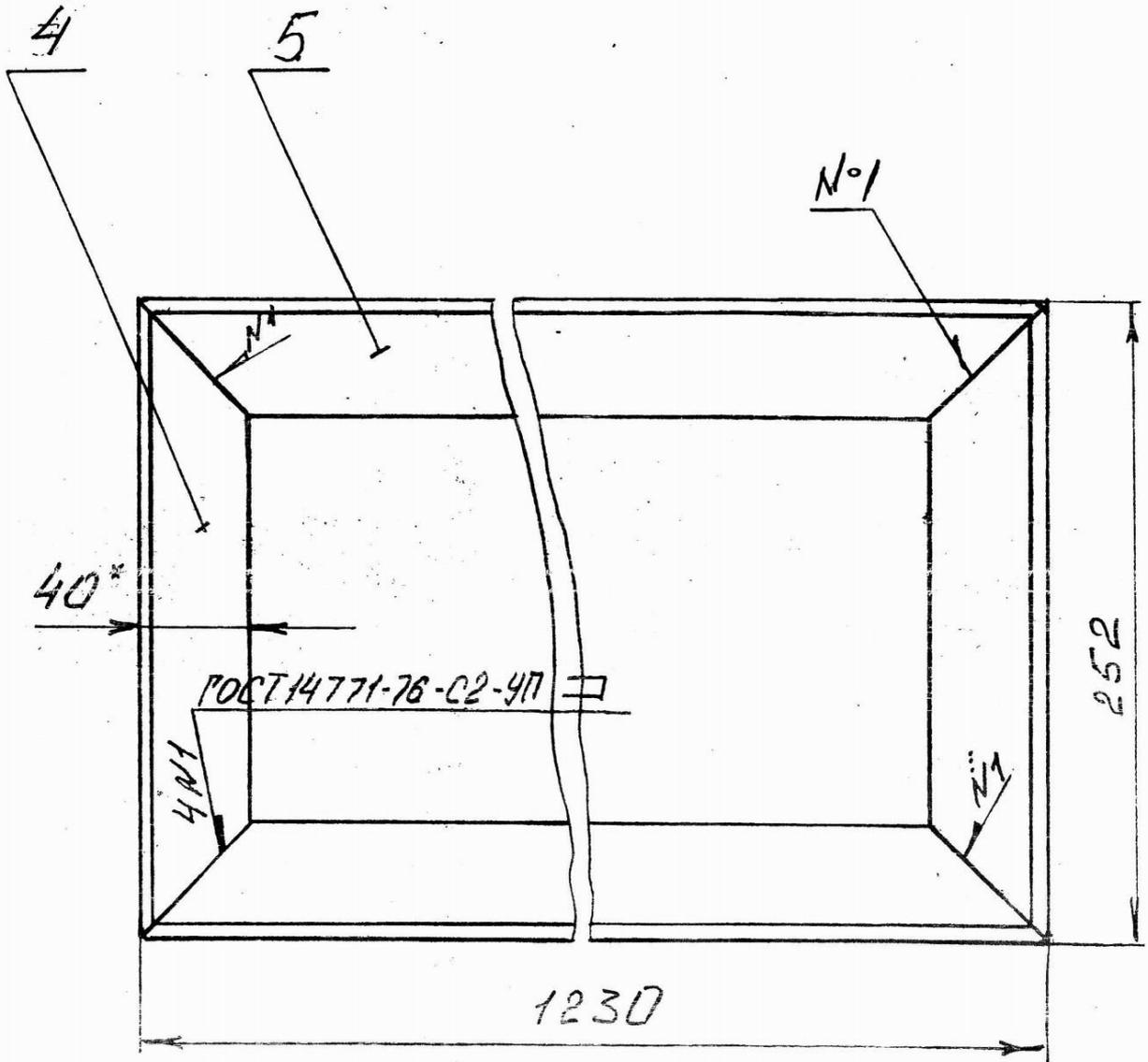


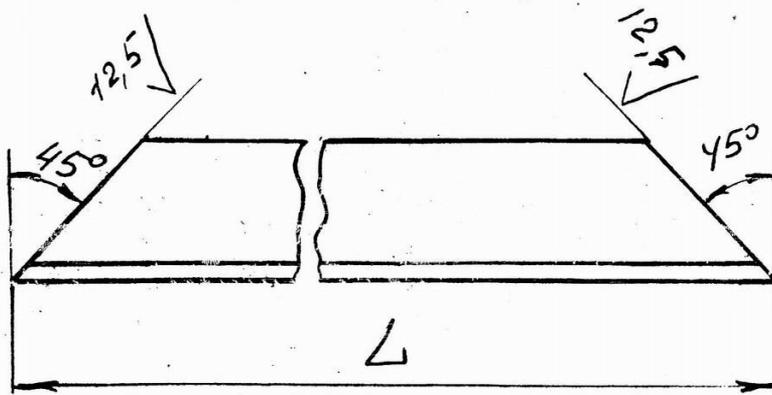
Рис. 7 Рамка

ЭКЗ. № 100

ИРС № подл.	Подп. и дата
50 000	20.03.05
Изм.	Лист № докум.
	Подп.
	Дата

ПС-16.00.00.000.РЗ

Поз. 4, 5 (1:2) рис. 5



Поз.	L, мм	Масса, кг
4	252	0,5
5	1230	3,0

Рис. 8 Угелок

ЭКЗ. № 100

ИИС и подп	Подп и дата	Взам иИС и	ИИС иИС и	Подп и дата
80.000	04.01.03.057			

ИИС и подп	Подп	Дата

ПР-16.00.00.000 РЭ

Поз. 6 (1:1) (рис. 5)

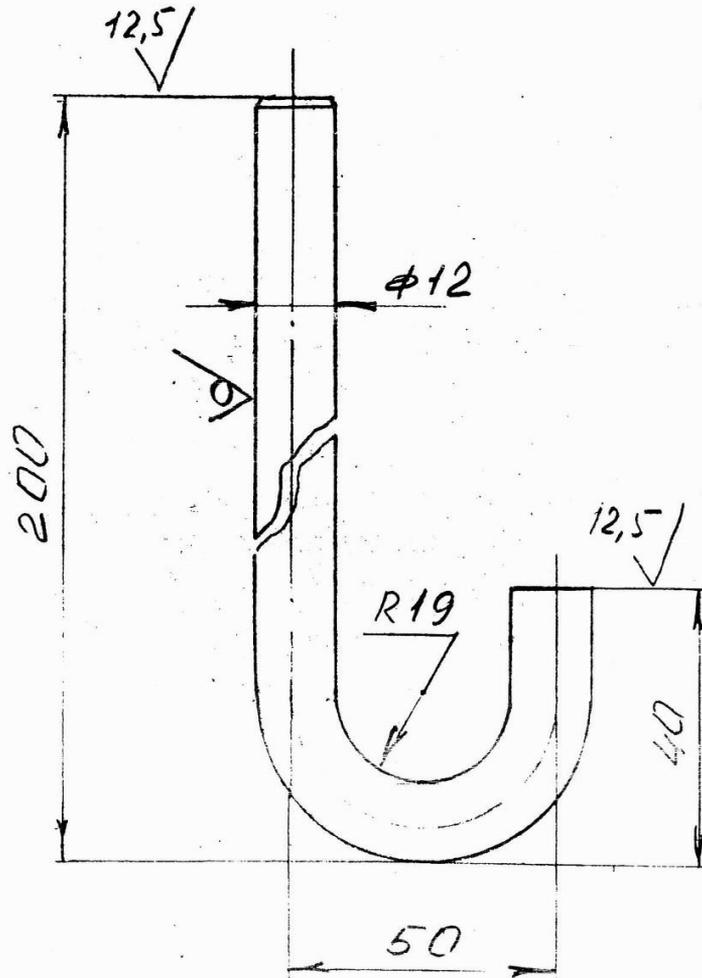


Рис. 9 Болт фундаментный

ЭКЗ. № 100

Имя и фамилия				
80.000	80.000	80.000	80.000	80.000

ПС-16.00.00.000 РЗ

Лист
21

8. МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

8.1. К работе на подъемнике допускаются только лица, изучившие руководство по эксплуатации, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с особенностями его работы и эксплуатации.

8.2. До начала эксплуатации нового подъемника после монтажа потребитель обязан провести полное освидетельствование подъемника в соответствии с требованиями техники безопасности, а именно: подвергнуть подъемник статическим и динамическим испытаниям, измерить сопротивление изоляции, проверить электрическую прочность изоляции, проверить работу конечных выключателей.

В дальнейшем через каждые 12 месяцев необходимо производить полное переосвидетельствование подъемника.

Статические и динамические испытания подъемника проводятся с максимально нагруженными подхватами.

При испытаниях складные балки 6 (рис. 1) должны опираться на максимально выдвинутые вставки балок поворотных 5 (рис. 1).

Расстояние между подхватами 7 (рис. 1) должно быть 600 мм.

Статические испытания проводятся нагружением подхватов поднятых на 100 - 200 мм и выдержкой не менее 10 мин. под воздействием груза массой 20000 кг, равномерно распределённого на все четыре стойки.

Динамические испытания проводятся троекратным подъёмом на максимальную высоту груза массой 17600 кг, равномерно распределённого на все четыре стойки.

Провести измерение сопротивления изоляции аппаратов, вторичных цепей и электропроводки.

Контроль изоляции осуществляется мегаомметром М 1102/1 ТУ 25-04-798-18.

Наименьшее допустимое сопротивление изоляции должно быть не менее 0,5 МОм.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	<p style="font-size: 24px; margin: 0;">ПС - 16.00.00.000 РЭ</p>	Лист
						23
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

Работа конечных выключателей каждой стойки проверяется следующим образом:

- включить входной автоматический выключатель, расположенный на шкафу аппаратом;
- нажать кнопку включения одновременного подъема кареток (кнопку "ВВЕРХ"), при этом включаются электродвигатели и каретки начинают подниматься;
- во время подъема кареток нажать толкатель верхнего конечного выключателя одной из стоек, при этом должны отключиться электродвигатели всех стоек;
- нажать кнопку "ВНИЗ", при этом должны включиться электродвигатели, и каретки будут опускаться;
- нажать толкатель нижнего конечного выключателя, при этом должен отключиться электродвигатель соответствующей стойки.

Вышеуказанную проверку следует произвести на всех четырех стойках. Четкая правильная работа конечных выключателей должна проверяться ежемесячно.

8.3. Подъемник должен быть заземлен через нулевую жилу питающего кабеля, которая должна быть присоединена к болту заземления шкафа аппаратного. Стойки подъемника должны быть соединены с контуром заземления производственного помещения.

8.4. Перед подъёмом автомобиля необходимо убедиться в правильном положении подхватов.

Во время подъема или опускания автомобиля, помимо оператора, находящегося у шкафа аппаратного, должен присутствовать второй работник, который обязан вести наблюдение за положением автомобиля и работой стоек со стороны, невидимой оператору, и при возникновении какой-либо опасности или неисправности подать сигнал оператору о немедленной остановке подъемника.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС - 16.00.00.000 РЭ	Лист
											24

8.5. Ежемесячно следует производить проверку и подтяжку всех резьбовых соединений.

8.6. Запрещается находиться в автомобиле, под ним или в зоне его возможного падения во время подъема или опускания.

8.7. Запрещается производить какие-либо работы с подъемником и его механизмом управления при поднятом автомобиле, во время подъема или опускания автомобиля.

8.8. После незначительного подъема автомобиля необходимо убедиться в правильном устойчивом положении подхватов и автомобиля.

При обнаружении перекосов следует немедленно опустить автомобиль и поправить его положение или положение подхватов.

8.9. Запрещается производить подъем и обслуживание автомобиля с работающим двигателем.

8.10. Еженедельно проверять зазор между грузонесущей и страхующей гайками.

Уменьшение значения размера зазора на 3 мм и более, по сравнению с первоначальным, свидетельствует о значительном износе резьбы рабочей гайки и требует немедленной её замены.

8.11. Запрещается поднимать автомобиль с лопнувшими рессорными листами и изношенными ограничительными пальцами без страховки мостов (крепить мост цепью к раме).

8.12. Безопасная работа подъемника гарантируется только для тех его функций, условий эксплуатации и нагрузок, которые перечислены в настоящем РЭ.

Изготовитель не несет никакой ответственности за любые последствия, возникающие из-за использования подъемника не по назначению или в условиях, отличных от вышеописанных.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС - 16.00.00.000 РЭ	Лист
											25

9. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1. Не реже одного раза в месяц проверять крепление стоек к опорной раме. Ослабленные болтовые соединения подтянуть.

9.2. Ежемесячно проверять четкую и правильную работу конечных выключателей.

9.3. До начала эксплуатации нового подъемника и в дальнейшем ежегодно проводить испытания подъемника по полной программе в соответствии с требованиями по технике безопасности.

9.4. Через каждые шесть месяцев производить долив масла в редукторы.

9.5. Еженедельно проверять наличие смазки на грузоподъемных винтах и при необходимости производить их смазку.

9.6. Ежемесячно через пресс-масленки производить смазку осей роликов кареток и закладывать смазку в верхний опорный подшипник грузового винта.

9.7. При нормальной работе подъемника не должно наблюдаться раскачивания стоек, повышенного шума.

9.8. Перед началом эксплуатации подъемника необходимо проверить плотность и надежность резьбовых соединений крепления жил проводов к электроаппаратам (пускатели, автоматические выключатели, кнопки, концевые выключатели, клеммные зажимы и др.) и крепление самих аппаратов. Ослабленные соединения подтянуть.

Слабое крепление жил проводов к контактам электроаппаратов приводит к перегреву и выгоранию электрических контактов.

Резьбовые соединения могут ослабнуть в процессе транспортирования, а также в процессе эксплуатации подъемника.

В процессе эксплуатации следует проводить периодическое техническое обслуживание электрооборудования подъёмника с проверкой надёжности электрических контактов.

Ответственность за перегрев и выгорание электрических контактов несёт эксплуатирующая организация.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	<p>9.1. Не реже одного раза в месяц проверять крепление стоек к опорной раме. Ослабленные болтовые соединения подтянуть.</p> <p>9.2. Ежемесячно проверять четкую и правильную работу конечных выключателей.</p> <p>9.3. До начала эксплуатации нового подъемника и в дальнейшем ежегодно проводить испытания подъемника по полной программе в соответствии с требованиями по технике безопасности.</p> <p>9.4. Через каждые шесть месяцев производить долив масла в редукторы.</p> <p>9.5. Еженедельно проверять наличие смазки на грузоподъемных винтах и при необходимости производить их смазку.</p> <p>9.6. Ежемесячно через пресс-масленки производить смазку осей роликов кареток и закладывать смазку в верхний опорный подшипник грузового винта.</p> <p>9.7. При нормальной работе подъемника не должно наблюдаться раскачивания стоек, повышенного шума.</p> <p>9.8. Перед началом эксплуатации подъемника необходимо проверить плотность и надежность резьбовых соединений крепления жил проводов к электроаппаратам (пускатели, автоматические выключатели, кнопки, концевые выключатели, клеммные зажимы и др.) и крепление самих аппаратов. Ослабленные соединения подтянуть.</p> <p>Слабое крепление жил проводов к контактам электроаппаратов приводит к перегреву и выгоранию электрических контактов.</p> <p>Резьбовые соединения могут ослабнуть в процессе транспортирования, а также в процессе эксплуатации подъемника.</p> <p>В процессе эксплуатации следует проводить периодическое техническое обслуживание электрооборудования подъёмника с проверкой надёжности электрических контактов.</p> <p>Ответственность за перегрев и выгорание электрических контактов несёт эксплуатирующая организация.</p>	Подп. и дата					
Инв.№ дубл.	Подп. и дата		Инв.№ инв.№	Подп. и дата				
Взам.инв.№	Подп. и дата		Инв.№	Подп. и дата				
Инв.№	Подп. и дата		Инв.№	Подп. и дата				
Инв.№	Подп. и дата		Инв.№	Подп. и дата				
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p style="font-size: 1.2em; margin: 0;">ПС - 16.00.00.000 РЭ</p>	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="text-align: right;">Лист</td> </tr> <tr> <td style="text-align: right;">26</td> </tr> </table>	Лист	26
Лист								
26								

10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

Признаки неисправностей	Вероятные причины	Методы устранения
1. При включении вводного автоматического выключателя на шкафу аппаратном не загорается лампочка "СЕТЬ"	Нет напряжения в сети Обрыв цепи питания. Перегорел один из предохранителей. Перегорела лампочка.	Проверить наличие напряжения и обеспечить его подачу. Устранить обрыв цепи. Заменить плавкую вставку предохранителя Заменить лампочку.
2. При включении подъемника наблюдается рассогласованное движение кареток или при нажатии кнопки "ВВЕРХ" каретки движутся вниз, а при нажатии кнопки "ВНИЗ" каретки движутся вверх.	Неправильно выполнена фазировка подъемника	Произвести правильную фазировку двигателей стоек.
3. При нажатии кнопки "ВВЕРХ" или "ВНИЗ" двигатели всех стоек не работают.	Сработала тепловая защита	Нажать кнопку теплового реле на одном из пускателей
4. Не вращается грузовой винт при работающем электродвигателе	Срезана шпонка в одном из соединений привода подъема.	Заменить износившуюся шпонку новой. Р-ры применяемых шпонок: 10x8x50, 12x8x40 ГОСТ 23360-78
5. На рабочей поверхности грузового винта видны включения бронзы, кольцевые риски.	Попадание инородного тела на трущиеся поверхности пары винт-гайка. -	Промыть резьбовую поверхность грузового винта и обеих гаек, насухо протереть, зачистить острые кромки и заусенцы, нанести свежую смазку
6. Повышенный шум при работе подъемника.	Недостаточно смазки в редукторах или в винтовой паре.	Долить масло в редукторы до контрольного отверстия. Произвести смазку винтовых пар.

Инв.№ подл.	Подп. и дата
Взам. инв.№	Инв.№ дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
-----	------	----------	-------	------

ПС - 16.00.00.000 РЭ

Лист

27

11. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ (ПОСТАВЩИКА)

11.1. Изготовитель гарантирует исправную работу подъемника в течение 24 месяцев со дня продажи его изготовителем при условии эксплуатации его в точном соответствии с РЭ.

11.2. В течении гарантийного срока изготовитель обязуется безвозмездно заменять или ремонтировать преждевременно вышедшие из строя детали и узлы.

11.3. Изготовитель постоянно работает над совершенствованием изделия, в связи, с чем в данном изделии могут быть изменения, не ухудшающие его характеристики и работу.

11.4. Гарантия не распространяется на комплектующие изделия и электродвигатели.

12. КОНСЕРВАЦИЯ

Таблица 3

Дата	Наименование работ	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись
	Подъемник для грузовых автомобилей подвергнут консервации согласно требованиям ТУ4577-043-03084090-98	Срок защиты при условии хранения 5 - 6 месяцев	

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПС - 16.00.00.000 РЭ

Лист

28

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Подъемник стационарный для грузовых автомобилей мод. ПС-16
заводской номер _____

упакован в Псковском ОАО "Автоспецоборудование" согласно требо-
ваниям, предусмотренным в действующей технической документации.

(должность)

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

14. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЁМКЕ

Подъемник стационарный для грузовых автомобилей мод. ПС-16
заводской номер _____ изготовлен и принят в соответствии
с обязательными требованиями ТУ 4571-043-03084090-98
и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

М.П.

(личная подпись)

(расшифровка подписи)

(год, месяц, число)

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПС - 16.00.00.000 РЭ	Лист
											29

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

15.1. Детали и сборочные единицы, вышедшие из строя в течение гарантийного срока, заменяются изготовителем при условии представления акта-рекламации с полным обоснованием причины поломки.

15.2. Акт на обнаруженные недостатки должен быть составлен при участии лиц, возглавляющих предприятие, в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта и направлен заводу одновременно с поврежденными деталями не позднее 20 дней с момента составления акта.

15.3. В акте должны быть указаны: номер изделия, год выпуска, время и место появления дефекта, а также подробно описаны обстоятельства, при которых обнаружен дефект.

При несоблюдении указанного порядка, завод рекламаций не принимает.

15.4. Вопросы, связанные с комплектностью изделия, полученного потребителем, решаются в установленном порядке.

Рекламации следует направлять по адресу:
180680, г. Псков, ул. Труда, 27, ОАО "Автоспецоборудование".

15.5. Сведения о рекламациях, их краткое содержание и меры, принятые по рекламации, регистрируются в таблице 4.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата						Лист	
					Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	30	

Таблица 4

Регистрационный номер рекламации	Краткое содержание рекламации	Меры, принятые по рекламации

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
-------------	--------------	-------------	-------------	--------------

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ПС-16.00.00.000 РЭ

